

Analiza czynników wpływających na jakość wykonywanych mebli.

Wstęp.....5

Rozdział I.

Wymagania jakościowe stawiane meblom.....8

1. Charakterystyka PN na meble mieszkaniowe16
2. Klasyfikacja i typizacja mebli21
3. Certyfikacja21

Rozdział II.

Klasyfikacja mebli w oparciu o różne kryteria24

Rozdział III.

System produkcyjny i jego otoczenie28

1. Pojęcie systemu produkcyjnego29
2. Wektory wejścia i wyjścia podczas produkcji mebli32
3. Analiza SWOT34

Rozdział IV.

Proces wytwórczy mebli36

1. Charakterystyka surowców i materiałów podstawowych i pomocniczych39
2. Techniczne środki produkcji53
3. Metody nadawania kształtu elementom meblowym58
 - 3.1. Obróbka cięciem58
 - 3.2. Obróbka hydrotermiczna i plastyczna59
 - 3.3. Sterowanie jakością łączenia60

3.4. Obróbka wykończeniowa	61
4. Metody montażu mebli	63
5. Metody wykończenia wyrobów meblarskich	70

Rozdział V.

Czynniki decydujące o jakości mebli

1. Sprawność maszyn i dokładność obróbki	80
1.1. Wpływ budowy i wilgotności drewna na obróbkę skrawaniem	89
2. Jakość wykończenia	90
2.1. Podatność drewna na obróbkę wykończeniową	99
3. Jakość montażu	100
3.1. Wpływ struktury i wilgotności drewna na klejenie	102
4. Wytrzymałość materiałów konstrukcyjnych	103
4.1. Wytrzymałość na zginanie statyczne	104
4.2. Wytrzymałość na ściskanie	108
4.3. Wytrzymałość na rozciąganie	110
4.4. Wytrzymałość na ścinanie	112
4.5. Wytrzymałość na zmęczenie	113
4.6. Sprężystość	115
4.7. Udarność	115
4.8. Zdolność utrzymania wkrętów	116
4.9. Plastyczność drewna	117
4.10. Łupliwość drewna	117
4.11. Twardość drewna	118
4.12. Czynniki wpływające na właściwości mechaniczne drewna	119
4.13. Wpływ wad drewna na wygląd estetyczny i wytrzymałość mebli	121

Rozdział VI.

Doświadczenia wykonane w laboratorium Technikum Drzewnego

Podsumowanie	140
--------------------	-----

Literatura143

Spis tabel, rysunków i wykresów146